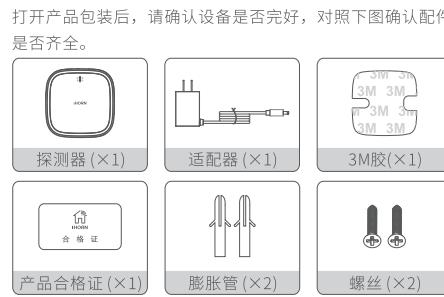




## LH-801ZB(II) 测量范围为0~100%LEL的独 立式可燃气体探测器用户指南

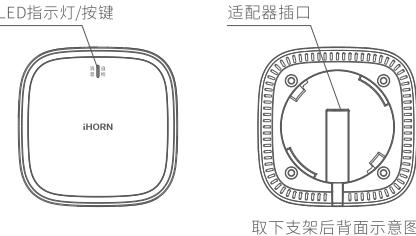
使用前请仔细阅读用户指南  
本公司保留用户指南解释权

### 一、装箱清单



### 二、外观及产品特点

#### 产品外观



#### 声光信息

红灯闪烁	蜂鸣器“滴滴---”	表示燃气泄漏报警
红绿黄灯交替闪烁	蜂鸣器不响	表示正在预热传感器
绿灯常亮	蜂鸣器不响	表示正常工作状态
黄灯常亮	蜂鸣器长鸣	表示传感器内部故障

### 产品特点

本产品采用先进的小电流气敏元件，内置温度补偿模块，工作稳定，安装简单，能够及时探测到泄漏的燃气，准确的发出声光报警信号。适用于家庭、宾馆、公寓等存在可燃气体的场所，进行安全监控。本产品符合GB 15322.2-2003《可燃气体探测器第2部分：测量范围为0~100%LEL的独立式可燃气体探测器》标准要求。

### 三、产品使用

#### 安装豪恩智能家居App

用手机扫描下方二维码下载“豪恩智能家居”App。  
或在应用市场搜索“豪恩智能家居”下载并安装。



#### 安装须知

- 请按照说明书推荐的示意图进行安装。若现场安装条件不能满足的，安装人员应综合考虑“安装环境”中相关因素找出最佳安装位置，并确保产品处于有效监控范围。
- 请须知：房屋装修中释放出的气体对探测器有不可恢复的损坏性影响，可能导致产品误报或失效。装修时，建议客户使用正规环保材料；产品未使用之前，为达到防尘效果，请勿摘除产品吸塑罩；打开门窗，保持室内通风，如有可能，可将探测器暂时拆除。

#### 安装环境

- 家庭安装时还应注意，安装位置不能离燃气炉具太近，以免探测器受到炉具火焰的烘烤，不能安装在油烟大的地方，以免引起误报警或导致探测器的进气孔进气不畅，从而影响传感器的灵敏度。
- 避免产品接受高温水蒸气，油烟的长期影响；如不能避免，应加装抽风机、换气扇等设备。

#### 功能说明

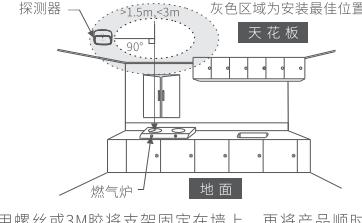
- 接通探测器电源，黄灯闪亮一次，蜂鸣器“嘀”的一声，电路进入预热状态，然后红绿黄灯交替闪烁，直到绿灯常亮，表示探测器进入正常工作状态。
- 在正常工作状态，短按一次按键探测器自检，蜂鸣器发出“滴滴”声，红灯、绿灯、黄灯依次闪烁，之后绿灯常亮。
- 探测器探测到可燃气体泄漏，红灯闪烁，同时蜂鸣器发出“滴滴”报警声并发送报警信号，可燃气体排除后，探测器自动恢复到监控状态。
- 黄灯常亮，蜂鸣器长鸣，表示探测器内部故障。
- 探测器提示故障时，请先断开探测器电源，然后再接通电源，探测器重新自检，若蜂鸣器仍长鸣，应切断电源，尽快维修或更换。

### 添加设备

- 将手机连接家庭无线网络。
- 打开“豪恩智能家居”App。
- 请依照网关用户指南，将网关添加到App。
- 网关绑定成功后，进入网关界面设备选择“添加子设备>燃气报警器”并按提示进行后续操作。
- 取下支架，插上适配器DC插头，接通电源，30秒内探测器自动与网关进行配网操作。
- 若子设备添加失败，待探测器绿色指示灯长亮后，请将探测器靠近网关，长按按键5秒后松开，绿色指示灯快闪，进入配网状态。

### 安装说明

- 此产品吸顶式安装时适用于天然气探测，安装位置选择气源正上方1.5m以外，3m以内。



- 用螺丝或3M胶将支架固定在墙上，再将产品顺时针旋转扣入支架上。如果选择3M胶固定支架，请注意固定面强度、光滑度及清洁程度，以防脱落。



- 为保证有效监控燃气泄露，建议用户至少每3年更换新的探测器。
- 不可使用高浓度(>100%LEL)气体进行测试，否则可能降低传感器的灵敏度，导致探测器不能正常工作。
- 本产品可以减少事故的发生，但不能确保万无一失。为了您的安全，除了正确使用本产品外，在日常生活中还应提高警惕，加强安全防患意识。

#### 日常维护

探测器长时间的使用，气体对流窗处会有一些油污粘附，影响传感器灵敏度。建议用户每三个月(视污染情况)用刷子混合少量清洁剂清洗气体对流窗周围，切勿将清洁剂倒入机体内部，清洗后对产品进行测试确保正常工作。

使用本产品前请仔细阅读本章内容，遵守这些说明及警示。对于不正确使用或不遵守本手册说明使用所造成的后果，本公司及生产企业概不负责。

### 注意事项

1. 本产品必须正确供电，无论任何原因断开电源，探测器将无法工作。

2. 使用本产品连续通电24小时后请将吸塑罩取下。

3. 本产品必须按照说明书的要求定期维护。

4. 设备至少每半年测试1次，发现失效须尽快维修或更换。

### 操作说明

探测器安装完毕后上电直到绿灯常亮后方可测试。按一下自检消音键进入测试模式，测试模式1分钟后自动退出。

使用打火机测试，测试方法如下：

找一个透明塑料袋，先装入适量空气，然后用打火机以不点火的方式向袋子里注入气体大约5秒后停止注入。摇匀空气，然后把探测器放入塑料袋里，探测器应立即报警，报警后马上取出探测器。如不能报警可以再注入气体。

不可用打火机对探测器直接喷气，以免造成探测器损坏。

由于半导体传感器固有的特性，请不要释放过多的、高浓度的气体对探测器进行测试，也不要长时间或频繁地对探测器进行测试，这样可能会损坏探测器的气敏材料，使探测器的灵敏度急剧降低，导致不能正常报警。

#### 警情处理

当环境空气中可燃气体浓度值达到或超过报警设定浓度值时，探测器会进入持续报警状态，这时应：

### 故障分析与排除

故障现象	原因分析	排除方法
上电后一直预热 (红绿黄灯交替闪烁)	①长时间未通电 ②预热期间环境 中有可燃气体	①通电老化24小时 ②先排除可燃气体，再上电预热
黄灯常亮，蜂鸣器长鸣	传感器故障	与经销商联系维修

### 四、技术参数

无线协议	ZigBee 3.0
发射功率	≤10dBm
工作电压	AC220V
静态电流	≤100 mA(DC12V)
工作电流	≤150 mA(DC12V)
工作温度	-10°C~+55°C
工作湿度	≤95%RH, 无冷凝
报警浓度	8%LEL, 误差±3%LEL
稳定性	长期工作报警浓度误差±5%LEL
报警声压	≥70dB(正前方1米处)
报警方式	声光报警、无线联网报警
探测气体	甲烷(天然气)
外形尺寸	66×66×29mm

### 五、恢复出厂设置

- 设备正常工作状态下，长按按键5秒后绿色指示灯开始快闪，探测器恢复出厂设置后自动进入配网状态。

### 六、限制元素或元素标识表

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr(VI))	多溴联苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
金属结构件	×	O	O	O	O	O
线路板	×	O	O	O	O	O
外壳及其他部件	×	O	O	O	O	O

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。  
O: 表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 标准规定的限量要求以下。  
X: 表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 标准规定的限量要求。  
⑩ 本标识内数字表示产品在正常使用状态下的环保使用期限为 10 年。某些部件也可能有环保使用期限标识，其环保使用年限以标识内的数字为准。

### 七、产品保修

尊敬的用户，感谢您选用本公司的产品，请您在安装使用本产品前认真阅读以下内容：

- 本产品保修期自购买之日起一年内，凡属于正常使用情况下产品本身质量问题引起的故障，本公司将给予免费维修。您自购买之日起七天内产品出现质量问题可享受免费换货。
- 下列情况不在保修之内：

- 使用环境或条件不当导致的故障或缺陷；
- 其他非产品本身设计、技术、制作、质量等问题而导致的故障或损坏；
- 使用第三方产品、软件或组件而引发的故障或缺陷；
- 不正当安装、错误使用、非授权维修、修改、事故、不可抗力或其他外部原因导致的故障或缺陷；
- 产品已超出保修期限。

最终解释权归属深圳市豪恩安全科技有限公司